

HAERAPUR 2K-Klarlack B10 11

Beschreibung: Lösemittelhaltiger, zweikomponentiger Klarlack für den Innenbereich für grundierte und mit Metallic-Basecoat beschichtete Kunststoffteile aus ABS und PS. HAERAPUR 2K-Klarlack zeichnet sich durch ausgezeichnete Haftung auf beschichteten Kunststoffteilen, hohe Chemikalien- und Feuchtigkeitsbeständigkeiten sowie hervorragenden mechanischen Eigenschaften aus.

Bindemittelbasis: Hydroxylgruppenhaltiges Polyacrylatharz

Empfohlene Anwendung: Als Endbeschichtung für Kunststoffteile aus PS, ABS, und diverse andere Kunststoffe z.B. für medizinische Geräte, Haushaltsgeräte, Maschinengehäuse und ähnliche Objekte.

Produktspezifische Daten

Farbton: farblos

Glanzgrad: seidenmatt, 30 - 35 Einheiten im 60° Messwinkel nach DIN EN ISO 2813 bei 30 - 40 µm TSD

Lieferviskosität: ca. 35 s im 4 mm DIN-Auslaufbecher

Festkörper in Lieferform: ca. 38 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251

Volumenfestkörper: ca. 37 % in Mischung mit PUR Härter B009033 nach DIN 53219

Dichte: ca. 0,97 g/cm³ nach DIN EN ISO 2811-1

Lagerfähigkeit: Lack: 12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C.
Härter: 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C.

Verarbeitungsrichtlinien

Vorbereitung: gut aufrühren

Mischungsverhältnis: 100 : 20 mit PUR Härter B009033 nach Gewicht, Härter maschinell einarbeiten

Topfzeit: ca. 4 Stunden bei 20 °C im 10 kg Gebinde mit PUR Härter B009033

Verdünnung: PUR-Verdünnung V004965

Untergrundvorbehandlung: die zu beschichtenden Teile müssen frei von Schmutz, Öl, Fett und Trennmittel sein.

Applikation: Druckluft-Verfahren mit 4 - 5 bar und Düsengrösse 1,2 mm.

Verarbeitungsviskosität: Druckluft-Verfahren mit ca. 15 - 20 % V004965 auf etwa 18 - 20 s im 4 mm DIN-Auslaufbecher einstellen

Verarbeitungstemperatur: Lufttemperatur bei Applikation und Härtungstemperatur mind. 15 °C, max. 35 °C, mind. 3 °C über dem Taupunkt. Die Temperatur des Beschichtungsmaterials sollte bei mind. 15 °C liegen, um eine sichere Applikationseigenschaft zu gewährleisten.

Trocknung:
bei 30 µm TSD
bei 20 °C und 65 % r.F.

Staubtrocken: nach 2 Stunden
Griffest: nach 8 Stunden
Durchgehärtet: nach 7 Tagen

Dies Trocknungsparameter sind als Hinweise zu verstehen. Sie können durch die Abhängigkeit von Auftragsmenge, Untergrund, Luftfeuchte und Umgebungstemperatur stark variieren. Wir schlagen eine Bestimmung der Trocknungsparameter vor Ort vor.

Standvermögen: ca. 150 µm Nassfilmdicke in einem Arbeitsgang

Empfohlene Schichtdicke: 30 - 40 µm TSD, bei etwa 110 µm Nassfilmdicke. Andere Schichtdicken beeinflussen die Trocknungs-, sowie die Überlackierbarkeitszeiten.

B10 11

HAERING



WIR BEKENNEN FARBE

Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 11 m ² /kg bei 30 µm Trockenschichtdicke (TSD)
Überlackierbarkeit:	nach Trocknung von 6 Stunden bei 20 °C und einer TSD von 30 µm kann die Beschichtung mit sich selbst überlackiert werden.
Empfohlener Lackaufbau:	1 x HAERACRYL 1K-Kunststoffgrundierung oder 2K-Kunststoffgrundierung 1 x HAERACRYL 1K-Basecoat 1 x HAERAPUR 2K-Klarlack B10 11
VOC-Wert:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Besondere Hinweise:	Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden.

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode ausserhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet

Tel: 07130/4702-0 · Fax: 07130/4702-10 · www.haering.de