



## HAERALKYD Aqua 1K-Decklack KW5....03

**Beschreibung:** HAERALKYD Aqua 1K-Decklack ist ein wasserverdünnter Decklack für Korrosionsschutzanwendungen.

**Bindemittelbasis:** Modifiziertes Alkydharz

**Empfohlene Anwendung:** Industrielle Lackierung von Stahlkonstruktionen, Krananlagen, Maschinenteile, usw.

### Produktspezifische Daten

**Farbton:** RAL Töne, andere Farbtöne auf Anfrage

**Glanzgrad:** Seidenglänzend bis seidenmatt

**Lieferviskosität:** Ca. 4500 mPas mit Brookfield; LV1

**Festkörper:** Ca. 50 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251

**Dichte:** Ca. 1,3 g/cm<sup>3</sup> nach DIN EN ISO 2811-1

**Lagerfähigkeit:** 6 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C. Vor Frost schützen!

### Verarbeitungsrichtlinien

**Vorbereitung:** Gut aufrühren

**Trägermaterial:** Geeignete Grundierung

**Untergrundvorbereitung:** Die zu beschichtenden Teile müssen trocken, tragfähig und frei von Staub, Fett, Öl, Walzhaut, Trennmittel und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche vollständig entfernen. Altbeschichtungen mit Nitroverdünnung abwaschen und anschleifen. Schlecht haftende Bereiche müssen vollständig entfernt werden. Das Anlegen einer Probefläche wird empfohlen. Für Stahluntergründe empfehlen wir Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2½ nach DIN EN ISO 12944 Teil 4. Schweißperlen sind zu entfernen, Schweißnähte und scharfe Kanten sind zu glätten.

**Applikation:** Streichen und Walzen

**Verarbeitungsverviskosität:** Applikationsfertige Lieferform, max. 3% VE-Wasser zugeben

**Verarbeitungstemperatur:** Mind. 15 °C ( Lack und Substrat ), die Untergrundtemperatur muss mind. 3 °C über dem Taupunkt der Umgebungsluft liegen, max. 25 °C.

**Verdünnung:** VE-Wasser oder Leitungswasser mit einem Härtegrad von unter 20 °dH.

**Empfohlene Grundierungen:** HAERALKYD Aqua 1K-Grundierungen und HAERALKYD HS Grundierung wie z.B. K27 9. Andere Grundierungen sollten vor Einsatz geprüft werden. Für Unterwasserbelastungen nicht geeignet.

**Empfohlene Schichtdicke:** 40 - 60 µm TSD, bei einer Nassfilmdicke von 90 - 130 µm.

**Theoretische Ergiebigkeit:** Ca. 7,1 m<sup>2</sup>/kg bei einer Trockenschichtstärke von 50 µm.

**Trocknung bei 50 µm TSD:** Staubtrocken: nach 50 Minuten

Griffest: nach 8 Stunden

Durchgetrocknet: nach 7 Tagen

Bei tieferen Temperaturen werden die Trocknungszeiten deutlich länger. Forcierte Trocknung reduziert die Trocknungszeiten. Anlagenspezifische Trocknungsparameter können nur vor Ort geprüft werden.

**Standvermögen:** Ca. 150 µm Nassfilmdicke

**Reinigung:** Zuerst gründlich mit Wasser, anschließend mit Universalverdünnung V004981 mehrmals spülen.

**Sicherheitstechnische Angaben:** Siehe Sicherheitsdatenblatt

**Besondere Hinweise:** Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probe-lackierung geprüft werden. Wegen der Gefahr der Hautbildung ist das Lackgebinde bei Nichtgebrauch mit Folie abzudecken bzw. mit etwas Wasser. Die relative Luftfeuchtigkeit sollte nicht über 65 % liegen. Je nach Anwendung ist die Beständigkeit gegen Chemikalien, Reiniger und mechanische Belastungen im Vorfeld zu prüfen.

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode ausserhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

**Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet**

**Tel: 07130/4702-0 · Fax: 07130/4702-10 · www.haering.de**