

HAERALKYD 1K-Korrosionsschutzgrund K002385

Beschreibung: Hochwertige Grundierung mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten, leichter Verarbeitbarkeit, rascher Trocknung und guter Salzsprühbeständigkeit in Verbindung mit einem geeigneten Decklack. Frei von Blei- und Zinkchromat. Speziell zum Esta-Spritzen eingestellt.

Bindemittelbasis: Modifiziertes Alkydharz

Empfohlene Anwendung: Korrosionsschützende Grundanstriche für den leichten bis mittelschweren Schutz von Stahlteilen im Innen- und Aussenbereich.

Produktspezifische Daten

Farbton:	rotbraun
Glanzgrad:	stumpfmatt
Lieferviskosität:	ca. 2000mPas mit Haake VT550 E30
Festkörper:	ca. 63 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251
Dichte:	ca. 1,3 g/cm ³ nach DIN EN ISO 2811-1
Lagerfähigkeit:	12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C.

Verarbeitungsrichtlinien

Vorbereitung:	gut aufrühren
Trägermaterial:	Stahluntergründe
Untergrundvorbehandlung:	Die zu beschichtenden Teile müssen trocken, tragfähig und frei von Staub, Fett, Öl, Trennmittel und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche vollständig entfernen. Altbeschichtungen mit Nitroverdünnung abwaschen und anschleifen. Schlecht haftende Bereiche müssen vollständig entfernt werden. Das Anlegen einer Probefläche wird empfohlen. Für Stahluntergründe empfehlen wir Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944 Teil 4. Schweissperlen sind zu entfernen und Schweissnähte und scharfe Kanten sind zu glätten.
Applikation:	Esta, Airless, Airmix, Luftzerstäubung. Streichen und Walzen nur zum Ausbessern kleiner Flächen.
Elektrostatische Einstellung:	liegt vor, ca. 500 kOhm
Verarbeitungsverviskosität:	Luftzerstäubung: mit ca. 10 % V004992 oder V004981 verdünnen Airless und Airmix: unverdünnt, max. mit 3 % V004992 oder V004981 verdünnen Streichen und Walzen: unverdünnt, max. mit 3 % V004992 oder V004981 verdünnen
Verarbeitungstemperatur:	mind. 10 °C (Lack und Substrat), mind. 3 °C über dem Taupunkt.
Verdünnung:	Universal-Verdünnung V004981 oder KH-Verdünnung V004992
Empfohlener Lackaufbau:	Stahl 1 x HAERALKYD 1K-Korrosionsschutzgrundierung (60 µm TSD) 1 - 2 x HAERALKYD Decklacke z.B. der Reihe K 5 oder K 7 (40 µm TSD)
Standvermögen:	ca. 300 µm Nassfilmdicke
Empfohlene Trockenfilmdicke:	40 - 80 µm bei 110 - 220 µm Nassfilmdicke pro Arbeitsgang
Theoretische Ergiebigkeit:	ca. 4,8 m ² /kg bei einer TSD von 60 µm
Trocknung:	Staubtrocken: nach 40 Minuten
bei 60 µm TSD	Griffest: nach 4 Stunden
bei 20 °C und 65 % r.F.	Durchgetrocknet: nach 7 Tagen
	Forcierte Trocknung ist bis max. 80 °C möglich.
Überlackierbarkeit :	nach Trocknung von 3 Stunden bei einer TSD von 60 µm kann der Lack mit Kunstharzdecklacken überlackiert werden. Bei höheren Schichtstärken ergeben sich entsprechend längere Trocknungszeiten.
VOC-Wert:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Sicherheitstechnische Angaben:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Besondere Hinweise:	Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden.

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode ausserhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterherriet

Tel: 07130/4702-0 · Fax: 07130/4702-10 · www.haering.de