



HAERALKYD HS Grundierung K27 9

Beschreibung:	Hochwertige Grundierung mit hohem Standvermögen, leichter Verarbeitbarkeit, rascher Trocknung und guter Salzsprühbeständigkeit in Verbindung mit einem geeigneten Decklack. Blei- und Zinkchromatfrei.
Bindemittelbasis:	Modifiziertes Alkydharz
Empfohlene Anwendung:	Korrosionsschützende Grundanstriche für den leichten bis mittelschweren Schutz von Stahlteilen im Innen- und Aussenbereich.

Produktspezifische Daten

Farbton:	Hellgrau
Glanzgrad:	matt
Lieferviskosität:	thixotrop
Festkörper:	ca. 73 Gew.-% nach DIN EN ISO 3251
Dichte:	ca. 1,5 g/cm ³ nach DIN EN ISO 2811-1
Lagerfähigkeit:	12 Monate im ungeöffneten Originalgebinde, Lagertemperatur zwischen 5 - 25 °C.

Verarbeitungsrichtlinien

Vorbereitung:	gut aufrühren
Trägermaterial:	Stahluntergründe kaltgewalzt oder gestrahlt
Untergrundvorbereitung:	<u>Neukonstruktion:</u>

Für Stahluntergründe empfehlen wir Strahlen nach Reinheitsgrad Sa 2 1/2 nach DIN EN ISO 12944 Teil 4. Schweißperlen sind zu entfernen, Schweißnähte und scharfe Kanten sind zu glätten.

Instandhaltung, Renovation:

Die zu beschichtenden Teile müssen trocken, tragfähig und frei von Staub, Fett, Öl, Walzhaut, Trennmittel und Korrosionsprodukten sein. Schadhafte, nicht tragfähige Altanstriche müssen vollständig mittels Strahlen entfernt werden. Altbeschichtungen mit Nitroverdünnung abwaschen und anschleifen. Schlecht haftende Bereiche müssen vollständig entfernt werden. Das Anlegen einer Probefläche wird empfohlen.

Applikation:	Spritzen: Airless, Airmix, Luftzerstäubung; Streichen und Walzen.
Verarbeitungsverviskosität:	Airless und Airmix unverdünnt, Luftzerstäubung ggf. mit V004992 oder V004981 verdünnen. streichen und walzen unverdünnt
Verarbeitungstemperatur:	mind. 10 °C (Lack und Substrat), mind. 3 °C über Taupunkt
Verdünnung:	KH-Verdünnung V004992 oder Universal-Verdünnung V004981
Empfohlene Grundierungen:	HAERALKYD 1K-Zinkstaubgrundierung K002750
Empfohlene Decklacke:	HAERALKYD Einschichtlacke der Reihe K4 oder HAERALKYD Decklacke der Serien K5, K6, K7 oder K8
Standvermögen:	ca. 275 µm Nassfilmdicke
Empfohlene Trockenfilmdicke:	ca. 60 - 80 µm pro Arbeitsgang, max. 160 µm
Verbrauch:	ca. 140 g/m ² bei einer Trockenschichtstärke von 60 µm
Trocknung:	bei 20 °C und 65 % rel. Luftfeuchtigkeit nach ca. 20 min staubtrocken und nach 4 Stunden griffest.
bei 60 µm TSD	Forcierte Trocknung bis max. 80 °C möglich.
Überlackierbarkeit :	nach Trocknung von 4 Stunden bei 20 °C kann der Lack mit Kunstharzdecklacken überlackiert werden.
bei 60 µm TSD	Bei höheren Schichtstärken oder kürzere Überlackierzeiten ergeben sich entsprechend längere Trocknungszeiten.
VOC-Wert:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Sicherheitstechnische Angaben:	siehe Sicherheitsdatenblatt
Besondere Hinweise:	Vor Serienlackierung muss die Eignung des Lacksystems auf dem gewünschten Objekt mittels Probelackierung geprüft werden.

Diese Information wurde nach dem neuesten Stand der Arbeitstechnik zusammengestellt. Eine Verbindlichkeit für die allgemeine Gültigkeit der einzelnen Empfehlungen muss jedoch ausgeschlossen werden, da Anwendung und Verarbeitungsmethode ausserhalb unseres Einflusses liegen und die verschiedenartige Beschaffenheit der Untergründe jeweils eine Abstimmung nach fach- und handwerksgerechten Gesichtspunkten erfordert. Bei Neuauflage dieses Merkblattes verlieren die vorherigen Versionen ihre Gültigkeit.

Haering GmbH · Mühlstraße 2-10 · 74199 Untergruppenbach-Unterheinriet

Tel: 07130/4702-0 · Fax: 07130/4702-10 · www.haering.de